

# sum

## 33. Sommerliche Ulmer Musiktage

### Kammermusik im Wandel der Zeit

Samstag 25. Juli, 20.30 Uhr

### Weißenhorn

Stadtpfarrkirche Mariä Himmelfahrt

### Ulmer Brass Quintett

Werke von Gabrieli, Bach, Händel,  
Morera und Crespo

### Konzertübersicht der Klassik-Biennale vom 4. Juli – 2. August 2015

Sa 4. Juli, 20 Uhr | Holzheim, St. Peter & Paul  
**Violinsonaten Bach, Händel**  
G. Czech-Whitson, J. Kelemen

So 5.7. 20 Uhr | Illertissen, Hof der St. Martin-Kirche  
**Serenade im Brunnenhof - OPEN AIR**  
Kammerorchester St. Martin, M. Hubert Ltg.

Sa 11.7. 20.30 Uhr | Staig, Marienkirche, Atelier Rau  
**Kammermusik Bach & Moderne** Ensemble Bach 34

So 12.7. 16 Uhr | Ichenhausen, Alte Synagoge  
**Sommerklänge A capella** CALMUS-Ensemble Leipzig

So 12.7. 19 Uhr | Ulm, Pauluskirche  
**Haydn – Die Schöpfung** Großes Oratorium  
Universitätschor Ulm, Concerto Tübingen, A. Haupt Ltg.

Di 14.7. 19.30 Uhr **und** Do 16.7. 19.30 Uhr  
Ulm, Martin-Luther-Kirche  
**Sinfoniekonzert** mit Sinfonietta Ulm, Kächele Ltg.

So 26.7. 16 Uhr  
Wallfahrtskirche, Steinhausen bei Bad Schussenried  
**Chor- und Orchesterkonzert** VOX HUMANA Ulm,  
Camerata Ulm, Nördlinger Bachtrompeten, Denoix Ltg.

So 2.8. 19 Uhr | Ulm, Pauluskirche  
**Gluck – Orpheus und Euridice – Ballettoper**  
Ulmer Kantorei, Camerata Ulm,  
Universitätsballett Ulm, A. Haupt Ltg.

**VVK:** im Kundencenter Neue Mitte (traffiti) und  
SWP, Frauenstrasse  
für 26.7. auch: Touristinformation Schussenstrasse  
36, Bad Schussenried (alle zzgl. 10% VVK-Gebühr).  
**Abendkasse:** jeweils 1 Stunde vor Konzertbeginn.

[www.ulmer-musiktage.de](http://www.ulmer-musiktage.de)

Gefördert durch die Städte und Landkreise Ulm, Alb-Donau und Neu-Ulm, sowie durch das Land Baden-Württemberg.

Stadt Ulm  
Kulturabteilung

ulm

Neu|Ulm  
Stadt Neu-Ulm

OE  
Zweckverband  
Oberschwäbische Elektrizitätswerke

NU | Landkreis  
Neu-Ulm

  
Baden-Württemberg  
MINISTERIUM FÜR WISSENSCHAFT, FORSCHUNG UND KUNST